



SISTEMA AUTOMÁTICO DE COMEDOURO CALHA



CARACTERÍSTICAS

- Trabalha a uma velocidade de 36 m/min, o que permite uma distribuição de ração rápida e uniforme, além de manter um fornecimento constante em todo o circuito.
- Estrutura construída em aço galvanizado.
- Moega e curvas revestidos com pintura eletrostática, oferecendo maior resistência contra a oxidação.
- Corrente transportadora fabricada em aço de alta resistência à tração.
- Sustentação do sistema em pés metálicos com controle de regulagem de altura ou suspensos.
- Grade de restrição fornecido em diversos modelos, de acordo com a necessidade.
- O sistema do comedouro pode ser com 1, 2 ou 4 circuitos e a distribuição de ração em mesmo sentido ou sentido oposto.
- Caixa de moega auxiliar e aumento da capacidade da caixa opcionais.



CAPACIDADES

Depósito sem sobrecaixa			Depósito com sobrecaixa		
1 circuito	0,443 m ³	288 kg	1 circuito	0,886 m ³	576 kg
2 circuito	0,50 m ³	325 kg	2 circuito	1,0 m ³	650 kg
4 circuito	0,65 m ³	422 kg	4 circuito	1,3 m ³	845 kg

* Cálculo baseado com a massa específica da ração em 650 kg/m³.

ESQUEMA DE MONTAGEM DO CIRCUITO

